TERRACO®

TERRACO® eifs

EXTERIOR INSULATION FINISHING SYSTEMS

테라코 외단열 시스템

EIFS

The House of Scandinavian Finishing Materials

테라코 그룹 소개

TERRACO

테라코 그룹은 세계 19개국에서 활동하고 있는 Construction Chemistry 분야의 전문 유럽계 글로벌 기업입니다.

테라코코리아는 Group R&D Center(아일랜드 소재)와 협력하에 한국내의 R&D, 생산, 품질 관리, 유통, 판매 등 완벽한 시스템을 갖추고 있어 한국 환경에 맞는 고품질의 제품을 경쟁력있는 가격으로 공급해 드립니다.
또한, 테라코코리아는 '환경친화'와 '고객지향'을 최고의 이념으로 하여 언제나 고객님의 Needs를 신속하게 충족시켜 드립니다.

[테라코 그룹 고란 회장]

SOUTH KOREA

TERRACO KOREA CO. LTD.
#301~306, 6BL, C, 7 Beobwon-ro 11-gil 7,
Songpa-gu, Seoul, South Korea

Tel: +82 2 561 1551 / Fax: +82 2 567 1771
terraco@terraco.co.kr / www.terraco.co.kr

Contents

테라코 EIFS 소개 03

테라코 EIFS 특징 04

테라코 EIFS 시스템 05

- 테라코 EIFS 알파 시스템 07
- 테라코 EIFS 알파 FB 시스템 08
- 테라코 EIFS PF 준불연 시스템 09
- 테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템 10
- 테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 11

테라코 EIFS 구성자재 12

- 1. 단열재 13
- 2. 접착제 14
- 3. 메쉬 미장재 15
- 4. 테라코 유리섬유메쉬 16
- 5. 외단열 마감재 17
  - 5.1. 텍스쳐드 마감 17
    - 5.1.1 테라코트 NF I 테라코트 수퍼화인 플렉스 17
    - 5.1.2 테라코트 씰 19
    - 5.1.3 테라코트 플렉시텍스 20
  - 5.2 스톤 마감
    - 5.2.1 테라코트 스톤 I 스톤 NF 21
    - 5.2.2 테라코트 점보칩 21
    - 5.2.3 테라라이트 아트스톤 22
  - 5.3. 분말 마감 23
- 6. 상도 코팅제 24
- 7. 프라이머 25
- 8. 화스너 25
- 9. 부자재 25

테라코 외단열 시스템 자재 및 구성표 26

테라코 외단열 시스템 시공 방법 28

시공사례 29

EXTERIOR INSULATION FINISHING SYSTEMS

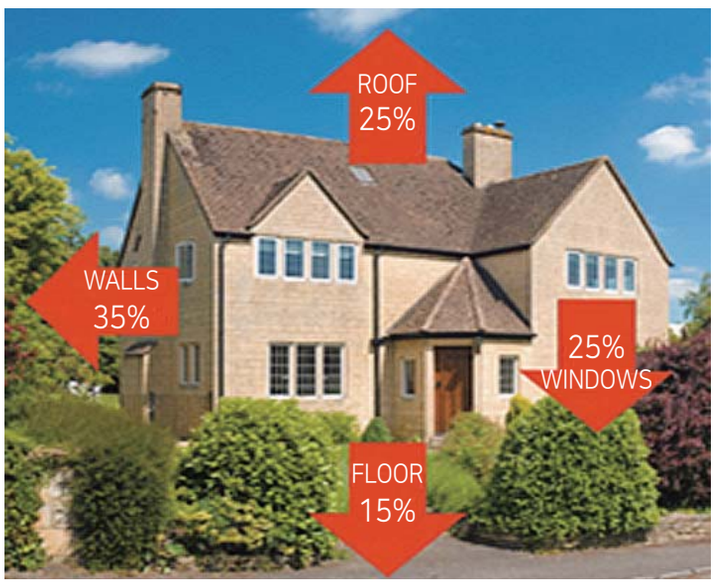
테라코 EIFS

국내외적으로 환경보호와 자원절약 차원에서 제로 에너지 빌딩(ZEB : Zero Energy Buildings)이 의무화되는 추세이며, 외단열시스템은 ZEB조건을 충족시키기 위한 필수요소입니다.

이에 따라, 반영구적인 건물 외벽에 적용되는 외단열시스템은 단열성능 뿐만아니라 성능을 지속적으로 발현해야하는 내구성, 외부 환경 변화에 견뎌야 하는 내후성, 소비자의 기호에 맞는 표현이 가능한 미적 다양성 및 화재안정성 등 다양한 요소의 품질이 더욱 중요하게 되었습니다.

전세계 19개국에 현지법인을 둔 국제적인 외단열시스템 전문기업인 테라코는 엄격한 유럽기준(ETAG-004) 및 미국기준(EIMA) 모두 승인을 받았으며, 뿐만 아니라 기타 다른 주요국가에서도 외단열 품질 승인을 받았습니다.

테라코코리아는 국내에 국제적으로 품질이 인증된 외단열 시스템을 도입하여 고객님께 경제적이면서 쾌적한 주거 환경을 제공해 드리고 있습니다.

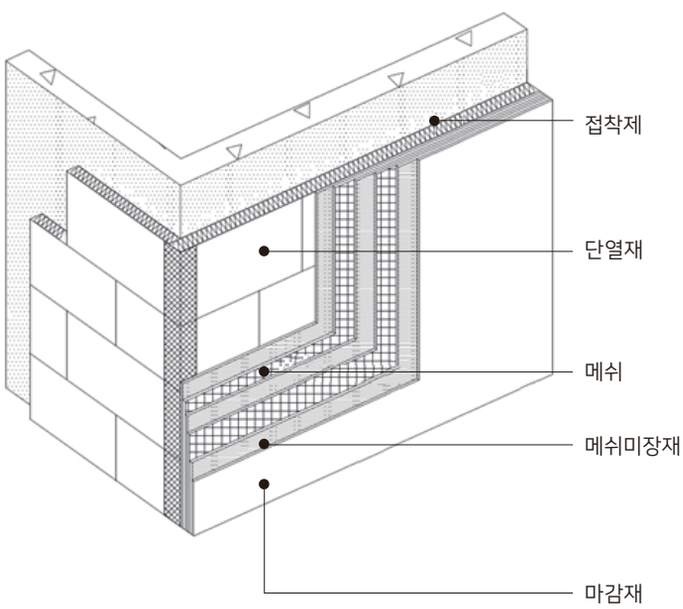


주택, 상업 건물의 벽면을 통한
에너지 손실이 약 35 % ~ 40 %로 알려져 있다.

에너지 절감의 첨병 외단열 시스템

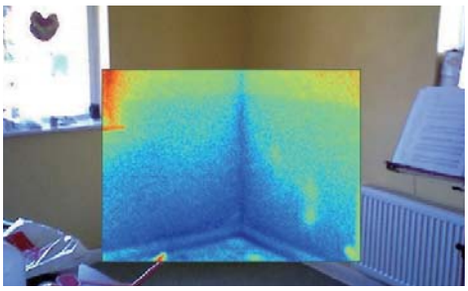
외단열 시스템은 에너지 유실이 가장 많은 벽체에 대한 단열 및 마감 일체화 시스템입니다. 벽체단열 방법에는 내단열, 중단열, 외단열이 있으나, 실내/외간 열이 전달되는 현상인 열교(heat bridge)을 가장 효율적으로 차단해 주는 단열 방법이 외부단열 시스템 (EIFS : Exterior Insulation& Finishing System)입니다.

「기밀성」·「벽체와의 안정성/내구성」·「외관의 미적 다양성」·「화재안전성」



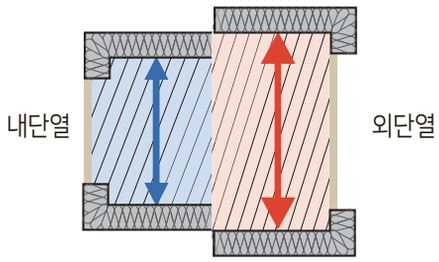
※ 외부단열을 할 경우, 외벽과 연결된 내벽체 등을 통한 에너지 방출을 막아준다.

테라코 EIFS 특징



열교현상 제거
Thermal Bridging Elimination

외단열은 외벽을 단열재로 완벽하게 감싸는 시스템으로 열교 발생 원인을 제거합니다.
실내의 온도를 유지 시켜 주는 단열 효과 뿐만 아니라 내, 외부 열교차로 결로현상도 막아주는 역할을 합니다.

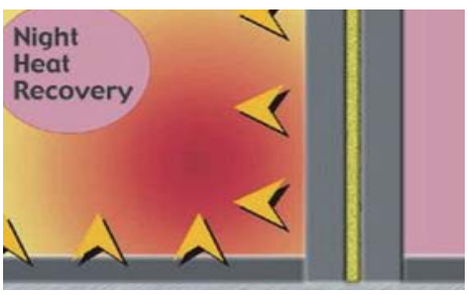


내부공간 활용 극대화
Space Saving

대부분의 건축물은 내부활용 면적에 따라 가치가 결정됩니다. 외단열의 경우, 단열재를 외벽에 설치함으로 내부 공간을 100% 활용할 수 있어 건축물의 가치를 올려줍니다.

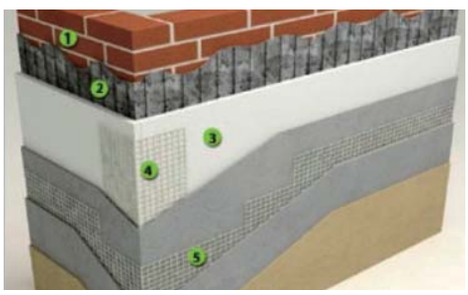
효율적인 열관류
Thermal Efficiency

외단열 시스템은 열관류율(u-value; 온도차에 의한 열 손실 관리치) 요구치에 최적으로 대응할 수 있는 시스템으로 패시브하우스 필수 요소입니다.
외단열 전/후에 따른 열 관류효과 차이를 확연히 알 수 있습니다.



열량 축적 활용
Thermal Mass Utilisation

외단열 시스템은 내부에서 유지되고 있는 기온이 (시원하거나 따뜻한) 외부로 빠져 나가는 것을 차단하여, 내부 구조체에 머물러 있게함으로서 내부 온도의 항상성을 최대한 유지시켜주는 역할을 합니다.



단열에서 마감까지
3 in 1 System

외단열 시스템은 소비자가 원하는 단열효과 및 마감효과까지 선택할 수 있으며, 단열에서 마감까지 한번에 연속 시공하는 공법으로 단열과 마감을 별도로 진행하는 타 시스템에 대비하여 경제적이고 효율적인 시스템입니다.

편리한 개보수 작업
Suitability for Renovation

기존 건물의 단열 시공시 내 단열의 경우, 건물 내부를 비우고 시공해야하는 반면, 외단열 시스템은 정상적으로 건물 활용을 하면서 단열 시공을 할 수 있어 효율적이고 경제적인 시공입니다.

기술과 품질이 검증된 테라코 외단열 시스템 : 올바른 구성체를 올바르게 시공하셔야 합니다.

"올바른 시스템" ⇒ "올바르게 시공"

[올바른 제품]	KS 및 유럽/미국 기준 품질승인	[올바른 시공 방법]	시스템별 시방서 제공
[제품간 적합성]		[기술 전문 자문]	외단열 인스펙션 자격증 보유자 다수 확보(EDI)
		[시공부위별 시공방법]	표준 디테일 제공
[올바른 시스템]	유럽/미국 기준 시스템 품질승인 ※ 국내에는 시스템 품질 기준 없음	[시공 품질 지원]	시공업자 교육 시공 공정별 Check List 제공 inspection 지원

TERRACO® eifs

EXTERIOR INSULATION FINISHING SYSTEMS

Terraco EIFS

테라코 EIFS는 고효율에너지를 이용한 다양한 외단열 시스템을 갖추고 있으며,
국내 기후 조건에 부합하기 위하여 소비자의 요구조건을 충족시켜 드립니다.

테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템
통기성, 우수한 단열성능
단열재 포함 불연 자재

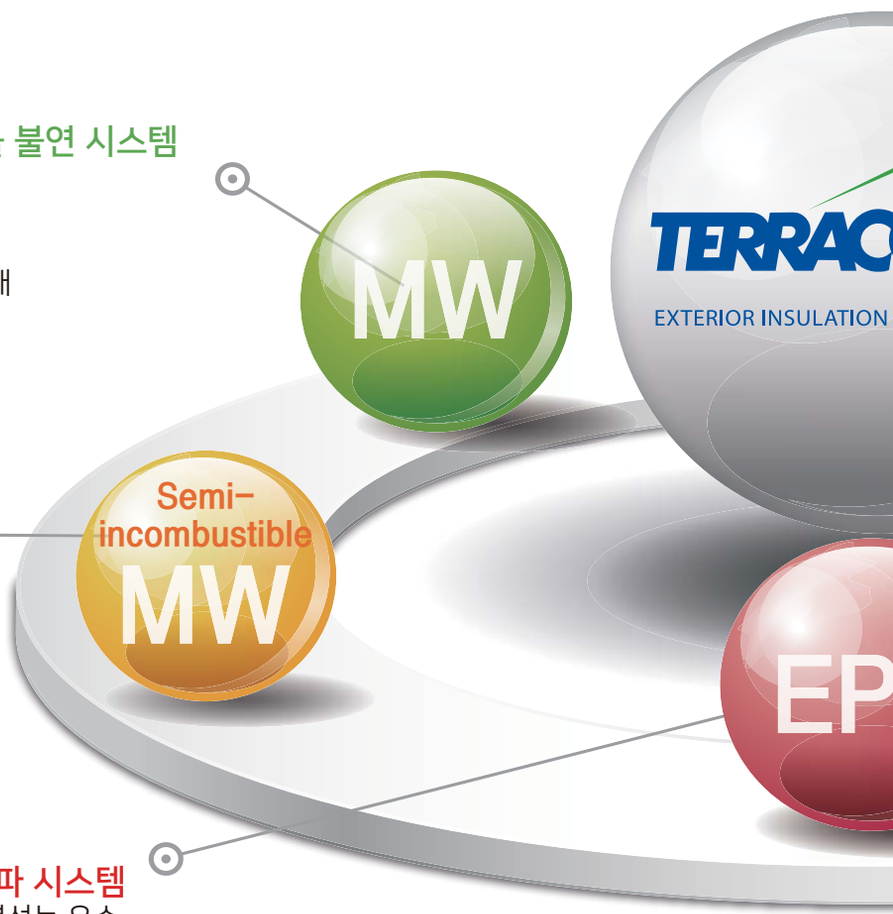
불연 미네랄울 보드 단열재
불연 분말 미장재
불연 마감재

테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템
발수성, 통기성, 내오염성
불연 단열재 + 준불연 자재

불연 미네랄울 보드 단열재
준불연 분말 미장재
준불연 마감재

테라코 EIFS 알파 시스템
시공 경제성과 단열성능 우수

일반 EPS 보드 단열재
일반 미장재
일반 마감재



TERRACO eifs ALPHA

테라코 EIFS 알파 시스템

비드법 보온판 1종(EPS) 및 2종(G-EPS)을 사용하는 외단열 시스템

TERRACO eifs FIRE BREAK

테라코 EIFS 알파 FB 시스템

알파 시스템 층간에 미네랄울 보드 단열재를 사용하는 화재확산방지 외단열 시스템
3~5층 건물(2016.04.08 시행, BS 8414 실물 화재 시험통과)

TERRACO eifs PF 준불연

테라코 EIFS PF 준불연 시스템

PF보드 단열재를 사용하는 준불연 외단열 시스템
6층 건물 이상 (2016.04.08 시행, BS 8414 실물 화재 시험통과)

TERRACO eifs MW 준불연

테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템

미네랄울 보드 단열재를 사용하는 준불연 외단열 시스템

TERRACO eifs MW 불연

테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템

미네랄울 보드 단열재를 사용하는 불연 외단열 시스템
6층 건물 이상(2016.04.08 시행)

테라코 EIFS PF 준불연 시스템

가장 뛰어난 단열성능
발수성, 통기성, 내오염성
단열재 포함 준불연 자재

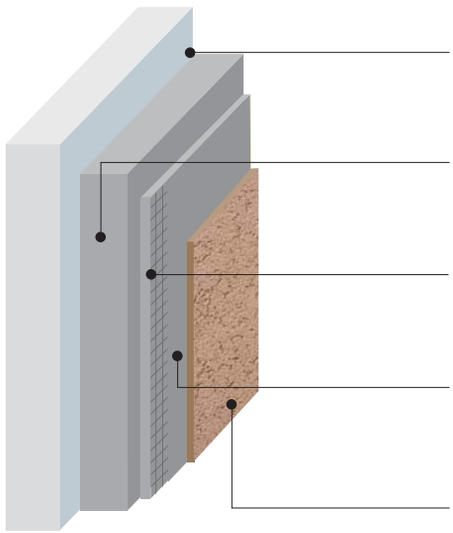
준불연 PF 보드 단열재
준불연 분말 미장재
준불연 마감재

테라코 EIFS 알파 FB 시스템

알파 시스템 보다 화재에 안전

일반 EPS 보드 단열재 + 불연 미네랄울 보드 단열재
준불연 분말 미장재
준불연 마감재

테라코 EIFS 알파 시스템



스치로본드 수퍼
흡수면 보드 전용 접착제

비드법 보온판
비드법 1종, 2종

테라코 메쉬
외단열 전용 유리섬유메쉬

스치로본드 수퍼
흡수면 보드 전용 접착제

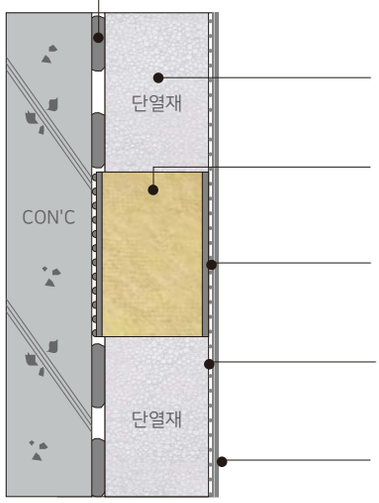
외단열 마감재
아크릴계, 실리콘계, 고탄성 아크릴계,
분말라임계 등의 마감재를 선택적으로 사용

테라코 EIFS 알파 시스템(Alpha System)은 테라코의 대표적인 외단열 시스템으로 유럽기준(유럽 ETAG-004) 및 미국기준(미국 EIMA) 규격에 충족되도록 설계되어 있습니다. 시공경제성과 단열성능이 우수하여 현재까지 가장 많이 시공되는 시스템입니다. 테라코 EIFS 알파 시스템은 비드법 보온판 1종과 2종을 모두 사용하며, 비드법 2종은 비드법 1종 대비 20 % 이상 단열 성능을 향상시킬 수 있습니다.

테라코 EIFS 알파 시스템 (Terraco EIFS Alpha System)

항 목	제 품 명	설 명
단열재	EPS보드 G-EPS보드	6주간 자연건조 숙성 제품으로 비드법 1종 또는 2종 KS M 3808, 또는 ASTM C 578 Type I 승인제품을 사용
접착제	스치로본드 수퍼	흡수면보드 전용 접착제 (액상과 포틀랜드 시멘트 1:1혼합) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004
미장재	스치로본드 수퍼	흡수면보드 전용 미장재 (액상과 포틀랜드 시멘트 1:1혼합) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004
메쉬	테라코 유리섬유메쉬	외단열전용 유리섬유메쉬로 내알카리성 및 내충격성 성능 인증 일반메쉬 152 g/㎡, 하부보강메쉬 370 g/㎡을 사용 성능기준 : KS L 2513, 내충격성 ETAG 004, 내알카리성 ETAG 004
마감재	외단열 마감재	소비자 요구 및 환경조건에 따라 아크릴계, 실리콘계, 고탄성아크릴계, 분말 라임계 등의 마감재를 선택적으로 사용이 가능
프라이머	P-프라이머	침투형 아크릴계 프라이머
화스너	테라코 화스너	헤드 부위에 단열 처리가 된 화스너를 사용 성능기준 : 인발하중 2.0 KN, 내식성 KS D 9502
부자재	스타트트랙, 코너비드, 낙수방지 코너비드	내오염, 내구성, 수분침투방지를 극대화 하기위해 외단열 전용 악세사리를 사용 금속 자재는 내부식성을 갖춘 자재 사용

테라코 EIFS 알파 FB 시스템



스치로본드 DP
준불연 접착제

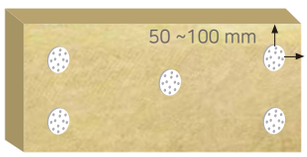
비드법 보온판
비드법 1종, 2종

미네랄울 보드
화재 확산 방지용 불연 단열재

테라코 메쉬
외단열 전용 유리섬유메쉬

스치로본드 DP
준불연 메쉬 미장재

외단열 마감재
테라코트 NF 아크릴계 준불연 마감재
테라코트 씰 실리콘계 준불연 마감재



화재 확산 방지 단열재 화스너 시공 위치

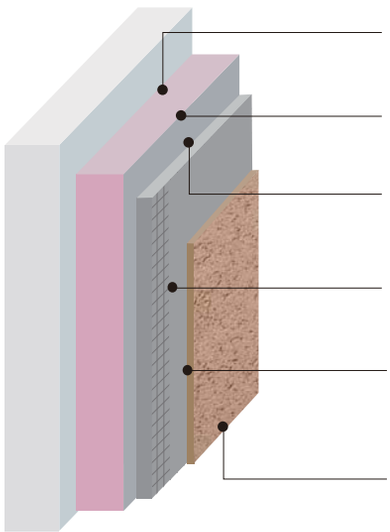
테라코 EIFS 알파 FB 시스템 (Alpha Fire Break System)은 화재 확산 방지 구조를 갖춘 외단열시스템입니다.
화재시 화염이 수직으로 확산되지 않도록 각 층마다 화재 확산 방지용 단열재를 사용하여 폭 400 mm 띠 형태로 시공하여 일반시스템보다 화재에 안전한 외단열 시스템 입니다.

준불연 불연

테라코 EIFS 알파 FB 시스템 (Terraco EIFS Alpha Fire Break System)

항 목	제 품 명	설 명
단열재	EPS보드 G-EPS보드 미네랄울 보드	6주간 자연건조 숙성 제품으로 비드법 1종 또는 2종)의 KS M 3808, 또는 ASTM C 578 Type I 승인제품을 사용 불연자재 성능을 가지고 있는 단열재 (140 kg/㎥) 화재 확산 방지용 불연 단열재 기준 : 15분 이상의 내화성능이 확보된 자재
접착제	스치로본드 DP	준불연 접착제 (분말형, 가수량 24 ~ 25 %, 리본/댑 방식으로 접착) (단, 미네랄울 보드는 톱날 흙손 방식 접착) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
미장재	스치로본드 DP	준불연 성능을 가진 메쉬 미장재 (분말형, 가수량 25 %, 4 mm 두께 이상) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
메쉬	테라코 유리섬유 메쉬	외단열전용 유리섬유메쉬로 내알카리성 및 내충격성 성능 인증 일반메쉬 152 g/㎡, 하부보강메쉬 370 g/㎡을 사용 성능기준 : KS L 2513, 내충격성 ETAG 004, 내알카리성 ETAG 004
마감재	테라코트 NF 테라코트 씰	소비자 요구 및 환경조건에 따라 아크릴계 준불연 마감재, 실리콘계 준불연마감재를 선택적으로 사용 가능 성능기준 : KS F 4715, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
프라이머	P-프라이머 씰프라임	침투형 아크릴계 프라이머 실리콘계 마감재 전용 프라이머
화스너	테라코 화스너 미네랄울 보드 전용 화스너	테라코 화스너 : 헤드 부위에 단열 처리가 된 화스너를 사용 미네랄울 보드 전용 화스너 : 테라코 화스너 + 미네랄울 보드용 디스크 성능기준 : 인발하중 2.0 KN, 내식성 KS D 9502
부자재	스타트트랙, 코너비드, 낙수방지 코너비드	내오염, 내구성, 수분침투방지를 극대화 하기위해 외단열 전용 악세사리를 사용 금속 자재는 내부식성을 갖춘 자재 사용

테라코 EIFS PF 준불연 시스템



스치로본드 DP
준불연 접착제

PF보드
준불연 고성능 단열재

PF-프라이머
AL 면재 전용 프라이머

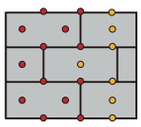
테라코 메쉬
외단열 전용 유리섬유메쉬

스치로본드 DP
준불연 메쉬 미장재 (알루미늄면 미장)

테라코트 씰
실리콘계 기능성 마감재, 준불연 성능 인증

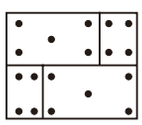
※ 화스너 시공 방법

1) 일반 현장



- 상세이미지는 카탈로그 28 page 참고

2) 높은 풍압 및 기후 변화가 심한 현장



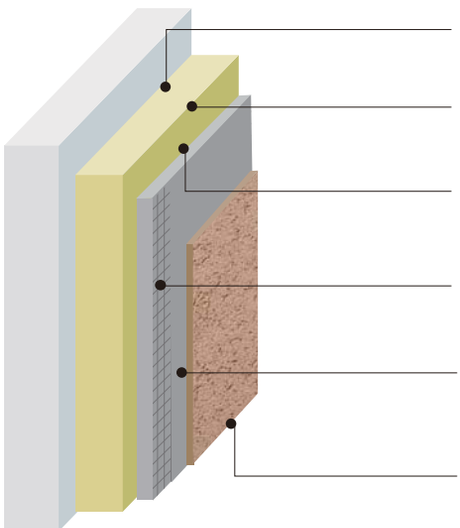
테라코 EIFS PF 준불연 시스템(PF Semi-incombustible System)은 준불연 단열재인 PF보드를 단열재로 사용하고, 준불연 미장재, 준불연 마감재를 사용하는 테라코 외단열 시스템입니다. 폐쇄기공형 외단열 전용 PF보드는 가장 뛰어난 단열 성능을 보입니다.

준불연 불연

테라코 EIFS PF 준불연 시스템 (Terraco EIFS PF Semi-incombustible System)

항 목	제 품 명	설 명
단열재	PF보드	준불연 단열재(32.4 kg/㎥) 폐쇄기공형 외단열 전용 PF 보드, 비드법1종에 비해 2배의 단열효과
접착제	스치로본드 DP	준불연 접착제 (분말형, 가수량 24 ~ 25 %, 리본/댑 방식으로 접착) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
미장재	스치로본드 DP	준불연 성능을 가진 메쉬 미장재 (분말형, 가수량 25 %, 4 mm 두께 이상) 단열재의 알루미늄 면을 미장면으로 하여 시공함 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
메쉬	테라코 유리섬유 메쉬	외단열전용 유리섬유메쉬로 내알카리성 및 내충격성 성능 인증 일반메쉬 152 g/㎡, 하부보강메쉬 370 g/㎡을 사용 성능기준 : KS L 2513, 내충격성 ETAG 004, 내알카리성 ETAG 004
마감재	테라코트 씰	소비자 요구 및 환경조건에 따라 아크릴계 준불연 마감재, 실리콘계 준불연 마감재를 선택적으로 사용 가능 성능기준 : KS F 4715, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
프라이머	P-프라이머 씰프라임 PF-프라이머	침투형 아크릴계 프라이머 실리콘계 마감재 전용 프라이머 접착 성능 향상 프라이머, 메쉬 미장전 단열재 AL 면재 위 시공(필수)
화스너	테라코 화스너	헤드 부위에 단열 처리가 된 화스너를 사용 성능기준 : 인발하중 2.0 KN, 내식성 KS D 9502
부자재	스타트트랙, 코너비드, 낙수방지 코너비드	내오염, 내구성, 수분침투방지를 극대화 하기위해 외단열 전용 악세사리를 사용 금속 자재는 내부식성을 갖춘 자재 사용

테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템



스치로본드 DP
준불연 접착제

미네랄울 보드
외단열 전용 미네랄울 보드 (140 kg/㎥)

P-프라이머 MW
메쉬미장전 부착 성능 강화용 프라이머

테라코 메쉬
외단열 전용 유리섬유메쉬

스치로본드 DP
준불연 메쉬 미장재

테라코트 씰
준불연 실리콘계 텍스쳐드 마감재

미네랄울 보드 화스너 시공 위치

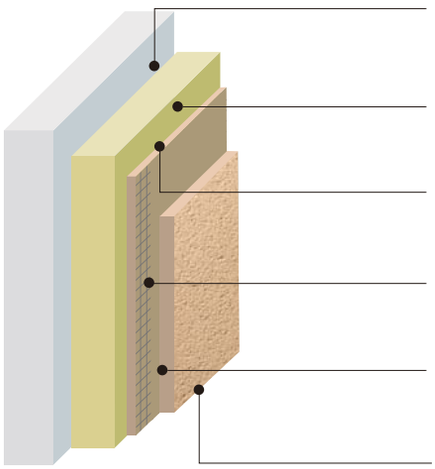
테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템(MW Semi-incombustible System)은 불연 단열재인 미네랄울 보드를 단열재로 사용하고 준불연 미장재, 준불연 마감재를 사용하는 테라코의 외단열 시스템입니다. 미네랄울 보드는 발수성, 통기성, 내오염성, 단열성능이 우수합니다.

준불연 불연

테라코 EIFS 미네랄울 준불연 시스템 (Terraco EIFS MW Semi-incombustible System)

항 목	제 품 명	설 명
단열재	미네랄울 보드	불연자재 성능을 가지고 있는 단열재 (140 kg/㎥) 화재 확산 방지용 불연 단열재 기준 : 15분 이상의 내화 성능이 확보된 자재 성능기준 : KS 불연 자재
접착제	스치로본드 DP	준불연 접착제 (분말형, 가수량 24 ~ 25 %, 리본/탭 방식으로 접착) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
미장재	스치로본드 DP	준불연 성능을 가진 메쉬 미장재 (분말형, 가수량 25 %, 4 mm 두께 이상) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
메쉬	테라코 유리섬유 메쉬	외단열전용 유리섬유메쉬로 내알카리성 및 내충격성 성능 인증 일반메쉬 152 g/㎡, 하부보강메쉬 370 g/㎡을 사용 성능기준 : KS L 2513, 내충격성 ETAG 004, 내알카리성 ETAG 004
마감재	테라코트 씰	소비자 요구 및 환경조건에 따라 아크릴계 준불연 마감재, 실리콘계 준불연 마감재를 선택적으로 사용 가능 성능기준 : KS F 4715, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
프라이머	P-프라이머 씰프라임 P-프라이머 MW	침투형 아크릴계 프라이머 실리콘계 마감재 전용 프라이머 접착 성능 향상 프라이머, 메쉬 미장전 단열재 위 시공(필수)
화스너	미네랄울 보드 전용 화스너	미네랄울 보드 전용 화스너 : 테라코 화스너 + 미네랄울 보드용 디스크 성능기준 : 인발하중 2.0 KN, 내식성 KS D 9502
부자재	스타트트랙, 코너비드, 낙수방지 코너비드	내오염, 내구성, 수분침투방지를 극대화 하기위해 외단열 전용 악세사리를 사용 금속 자재는 내부식성을 갖춘 자재 사용

테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템



스치로본드 DP
준불연 접착제

미네랄울 보드
외단열 전용 미네랄울 보드 (140 kg/㎥)

P-프라이머 MW
메쉬미장전 부착 성능 강화용 프라이머

테라코 메쉬
외단열 전용 유리섬유메쉬

모노코트, 테롤 (코오스)
테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 전용 불연 미장재

모노코트 SC, 테롤 (코오스, 그래뉼)
테라코 EIFS 미네랄울 불연시스템 전용 불연 마감재

미네랄울 보드 화스너 시공 위치

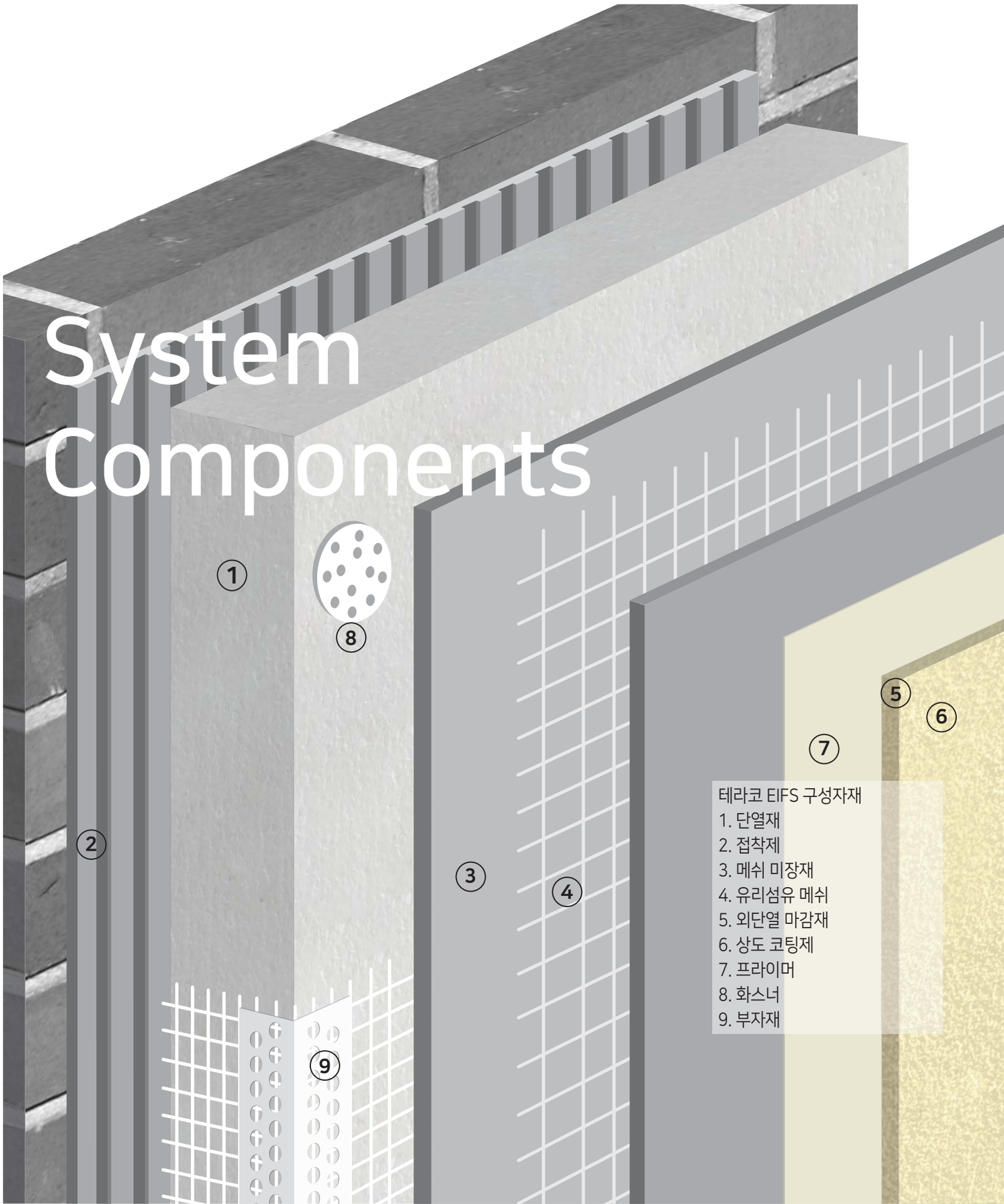
테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템(MW incombustible System)은 불연 단열재인 미네랄울 보드를 단열재로 사용하고 불연 미장재, 불연 마감재를 사용하는 테라코의 외단열 시스템으로 모두 불연 자재를 사용하여 화재에 가장 안정된 외단열 시스템 입니다.

준불연 불연

테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 (Terraco EIFS MW Incombustible System)

항 목	제 품 명	설 명
단열재	미네랄울 보드	불연자재 성능을 가지고 있는 단열재 (140 kg/㎥) 화재 확산 방지용 불연 단열재 기준 : 15분 이상의 내화 성능이 확보된 자재 성능기준 : KS 불연 자재
접착제	스치로본드 DP	준불연 접착제 (분말형, 가수량 24 ~ 25 %, 리본/댑 방식으로 접착) 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재
미장재	모노코트	테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 전용 불연 미장재 성능기준 : KS F 2476, KS 불연 자재
	테롤 (코오스)	테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 전용 불연 미장재 성능기준 : KS F 4715, KS 불연 자재
메쉬	테라코 유리섬유 메쉬	외단열전용 유리섬유메쉬로 내알카리성 및 내충격성 성능 인증 일반메쉬 152 g/㎡, 하부보강메쉬 370 g/㎡을 사용 성능기준 : KS L 2513, 내충격성 ETAG 004, 내알카리성 ETAG 004
마감재	모노코트SC	테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 전용 불연 마감재 라임스톤계의 다양한 색상(10가지 색상), 통기성 우수 성능기준 : KS F 2476, KS 불연 자재
	테롤 (코오스, 그래뉼)	테라코 EIFS 미네랄울 불연 시스템 전용 불연 마감재 무기계 벽면 마감재, 통기성 우수 성능기준 : KS F 4715, KS 불연 자재
프라이머	P-프라이머 P-프라이머 MW	침투형 아크릴계 프라이머 접착 성능 향상 프라이머, 메쉬 미장전 단열재 위 시공(필수)
화스너	미네랄울 보드 전용 화스너	미네랄울 보드 전용 화스너 : 테라코 화스너 + 미네랄울 보드용 디스크 성능기준 : 인발하중 2.0 KN, 내식성 KS D 9502
부자재	스타트트랙, 코너비드, 낙수방지 코너비드	내오염, 내구성, 수분침투방지를 극대화 하기위해 외단열 전용 악세사리를 사용 금속 자재는 내부식성을 갖춘 자재 사용

System Components

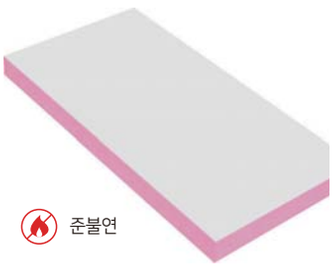


테라코 EIFS 구성자재
1. 단열재
2. 접착제
3. 메쉬 미장재
4. 유리섬유 메쉬
5. 외단열 마감재
6. 상도 코팅제
7. 프라이머
8. 화스너
9. 부자재

1. Insulation board (단열재)

Expanded Polystyrene (비드법1종)
규격 : max 600 mm X 1200 mm

Graphite Enhanced (비드법2종)
규격 : max 600 mm X 1200 mm



준불연

Phenolic Foam (PF 보드)
규격 : max 600 mm X 1200 mm

불연

Mineral Wool Board (미네랄울 보드)
규격 : max 600 mm X 1200 mm

EPS 보드 물성

외단열 시공에 가장 많이 사용하는 절단 및 가공이 쉬운 단열재

종 류	등급 분류	밀도 (kg/m³)	초기 열전도율 [평균 온도(23±2) ℃] (W/m·k)	굴곡파괴하중 (N)	압축강도 (N/cm²)	흡수량 (g/100cm²)	연소성	투습계수 (두께 25mm당) (ng/m²·s·pa)
비드법 1종 1호	나	30 이상	0.036 이하	35 이상	16 이상	1.0 이하	연소시간 120초 이내이며, 연소길이 60 mm 이하 일것	146 이하
비드법 1종 2호	나	25 이상	0.037 이하	30 이상	12 이상	1.0 이하		208 이하
비드법 1종 3호	나	20 이상	0.040 이하	25 이상	8 이상	1.0 이하		250 이하
비드법 1종 4호	다	15 이상	0.043 이하	20 이상	5 이상	1.5 이상		292 이하

※ 6주 숙성

EPS와 물리적 성질은 같으나 탄소 합성 물질을 첨가하여 단열 성능을 높인 단열재

종 류	등급 분류	밀도 (kg/m³)	초기 열전도율 [평균 온도(23±2) ℃] (W/m·k)	굴곡파괴하중 (N)	압축강도 (N/cm²)	흡수량 (g/100cm²)	연소성	투습계수 (두께 25mm당) (ng/m²·s·pa)
비드법 2종 1호	가	30 이상	0.031 이하	35 이상	16 이상	1.0 이하	연소시간 120초 이내이며, 연소길이 60 mm 이하 일것	146 이하
비드법 2종 2호	가	25 이상	0.032 이하	30 이상	12 이상	1.0 이하		208 이하
비드법 2종 3호	가	20 이상	0.033 이하	25 이상	8 이상	1.0 이하		250 이하
비드법 2종 4호	가	15 이상	0.034 이하	20 이상	5 이상	1.5 이상		292 이하

※ 6주 숙성

PF 보드 물성 준불연

우수한 내열성, 내구성을 갖춘 폐쇄 기공형 외단열 전용 준불연 단열재

종 류	밀도 (kg/m³)	초기 열전도율 [평균 온도(23±2) ℃] (W/m·k)	굴곡파괴하중 (N)	압축강도 (Kpa)	불연 성능
PF보드	32.4 이상	0.020 이하	15 이상	100 이상	준불연 자재

미네랄울 보드 물성 불연

발수성, 통기성, 내오염성, 우수한 단열 성능을 갖춘 불연 단열재

종 류	밀도 (kg/m³)	열전도율 (W/m·k)	인장강도 (Kpa)	흡수량 (kg/m²)	불연 성능
미네랄울 보드	140 이상	20 ℃ - 0.040 이하	7.5 이상	1.0 이하	불연 자재

2. Adhesive (접착제)

외단열전용 접착제로 단열재에 따른 전용 접착제가 있습니다.

스치로본드 수퍼 (접착제, 미장재 공용)

특수 아크릴릭폴리머를 주성분으로 한 접착제로 내알카리성, 투습성, 접착력 등이 뛰어나며, 현장에서 간편하게 일반 포틀랜드 시멘트와 혼합하여 사용하는 외단열 시스템 전용 제품입니다. (※ 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004)

용도 비드법1종, 2종 단열재 부착
색상 회백색
비중 1.45 ± 0.05
점도 45,000 ± 5,000
혼합비율 스치로본드 1 : 시멘트 1 (가수가 필요한 경우 깨끗한 물 3 % 이내)
건조시간 24 ~ 48시간 (온도 22 ℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)
시공방법 스치로본드 수퍼와 포틀랜드 시멘트를 1:1로 넣은후 교반기계로 충분히 혼합하여 단열재를 리본뎁 방식 또는 노치드 방식으로 부착합니다.
사용량(이론도포면적) 부착 : 2.5 kg/㎡ (시멘트 혼합 전)
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 22 kg/플라스틱통

스치로본드 DP (접착제, 미장재 공용) 준불연

분말형 특수유기접착성분을 함유하고 있어 모든 단열재 접착이 가능한 준불연 접착제로 특히, PF 보드 비흡수면 단열재와 우수한 접착력을 발휘하는 테라코 외단열 시스템에 사용하는 준불연 등급의 단열재 부착용 접착제 입니다. (※ 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재)

용도 비드법1종, 2종 단열재, PF 보드 단열재 (알루미늄 면재 및 패브릭 면재) 및 미네랄울 보드 단열재 부착
색상 시멘트 색상
시공두께 10 mm 이상 (현장 상황에 따라 가감있음)
가수량 (6.0 ~ 6.25) L/ 25 kg 기준
건조시간 24 ~ 48시간 (온도 22 ℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)
시공방법 24 % ~ 25 %의 물을 가수하여 교반기계로 충분히 혼합하여 단열재를 리본뎁 방식으로 부착합니다.
사용량(이론도포면적) 부착 : 가수전 약 (5.5 ~ 6.0) kg/㎡ (10 mm 기준)
유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 6개월
포장단위 25 kg/지대

엔바이로텍 700

비흡수면 특수단열재 (XPS 보드, 우레탄 경질보드 등) 접착제로서 바탕체와의 부착성 및 유연성, 내구성 등이 탁월한 접착제입니다.
(※ 성능기준 : 유럽 ETAG-004)

용도 비흡수면 보드전용 단열재 부착
색상 시멘트 색상
비중 1.65 ± 0.05 (혼합비중)
혼합비율 액상 1 : 파우더 1 (액상 5.5 kg, 파우더 19.5 kg)
건조시간 48 ~ 72시간 (온도 22 ℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)
시공방법 제공된 액상과 파우더를 함께 혼합하여 단열재를 리본뎁 방식 또는 노치드 방식으로 부착합니다.
사용량 (이론도포면적) 부착 : (6.0 ~ 7.0) kg/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 3개월
포장단위 25 kg(액상 5.5kg, 파우더 19.5 kg)/ 플라스틱통

3. Basecoat (메쉬 미장재)

메쉬미장재는 메쉬를 함침시켜 외부의 충격을 막아주고, 마감이 잘 형성되도록 면을 평활하게 만들어줍니다.
단열재 종류에 따라서 알맞은 메쉬미장재를 사용해야 합니다.

스치로본드 수퍼 (접착제, 미장재 공용)

특수 아크릴릭폴리머를 주성분으로 한 미장재로 내알카리성, 투습성, 접착력 등이 뛰어나며, 현장에서 간편하게 일반 포틀랜드 시멘트와 혼합하여 사용하는 외단열 시스템 전용 제품입니다. (※ 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004)

용도 비드법1종, 2종 단열재의 메쉬 미장용
색상 회백색
비중 1.45 ± 0.05
점도 45,000 ± 5,000
혼합비율 스치로본드 1 : 시멘트 1 (가수가 필요한 경우 깨끗한 물 3 % 이내)
건조시간 24 ~ 48시간 (온도 22 ℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)
시공방법 스치로본드 수퍼와 포틀랜드 시멘트를 1:1로 넣은후 교반기계로 충분히 혼합하여 흙손으로 펴바릅니다.
사용량(이론도포면적) 메쉬 함침 : 1.7 kg/㎡ (시멘트 혼합 전, 2mm 기준)
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 22 kg/플라스틱통

스치로본드 DP (접착제, 미장재 공용) 준불연

VAE를 주성분으로 하는 분말형 유기접착성분을 함유하고 있어 접착력이 우수하고, 발수성이 우수하여 물흡수를 차단시켜주는 준불연 등급의 메쉬 미장용 제품입니다. (※ 성능기준 : KS F 4716, 유럽 ETAG-004, KS 준불연 자재)

용도 비드법1종, 2종 단열재, PF보드 단열재 (알루미늄 면재) 및 미네랄울 보드 단열재의 메쉬 미장용
색상 시멘트 색상
시공두께 4 mm
가수량 (6.0 ~ 6.5) L/ 25 kg 기준
건조시간 24시간 (4 mm 이상 시공시 48시간)
시공방법 25 %의 물을 가수하여 교반기계로 충분히 혼합하여 흙손으로 펴바릅니다.
사용량(이론도포면적) 미장 : 가수 전 6.8 kg/㎡ (4 mm 기준)
유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 6개월
포장단위 25 kg/지대

엔바이로텍 800

비흡수면 보드 전용 미장재로서 특수단열재와의 부착성 및 유연성, 내구성, 내화성, 작업성 등이 탁월한 메쉬 미장재입니다. (※ 성능기준 : 유럽 ETAG-004)

용도 비흡수면 보드 전용 메쉬 미장용
색상 시멘트 색상
비중 1.65 ± 0.05 (혼합 비중)
혼합비율 액상1 : 파우더1 (액상 5.5 kg, 파우더 19.5 kg)
건조시간 24시간 (온도 22 ℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)
시공방법 제공된 액상과 파우더를 혼합하여 흙손 펴바름 공법으로 시공합니다.
사용량(이론도포면적) 미장 : (4.5 ~ 5.5) kg/㎡ (바탕면에 따라 증감있음)
유효기간 정상적 보관 조건에서 3개월
포장단위 25 kg (액상 5.5 kg, 파우더 19.5 kg)/ 플라스틱통

4. Glass Fiber Mesh (테라코 유리섬유 메쉬)

외단열메쉬는 알칼리성인 메쉬미장재에 함침되어 시공하기 때문에 내알칼리성이 무엇보다도 중요합니다.

일반 메쉬 152 g/㎡ <

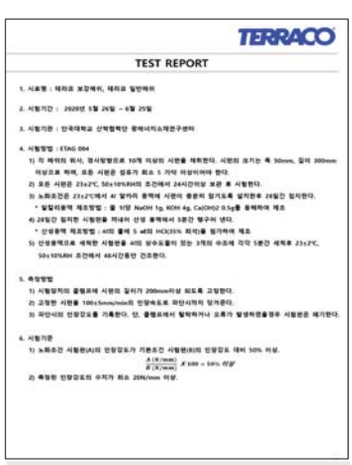
보강 메쉬 370 g/㎡ <

테라코 유리섬유메쉬는 탁월한 내알칼리성(ETAG 004 인증) 및 내충격성(일반메쉬시스템 3 J, 하부보강메쉬시스템 10 J 승인)을 가지고 있으며, 테라코 외단열시스템에서 단열재 보강 및 일체화를 시키는 용도로 사용됩니다. 또한, 테라코 일반메쉬는 창호(Window)와 같은 개구부와 단열재 단부의 디테일 메쉬로도 사용됩니다.

테라코 일반메쉬 및 보강메쉬

항목 및 종류	테라코 일반 메쉬	테라코 하부보강 메쉬
조직	레노	레노
길이 X 폭	50 m x 1 m	25 m x 1 m
물성	KS L 2513	KS L 2513
무게	152 g/㎡	370 g/㎡
내알칼리 저항성	알칼리 침수후 인장강도 50 % 이상 및 20 N/mm 이상	
	ETAG 004 인증 (외단열 메쉬 유럽 규격)	
충격 강도	3 J 테스트 통과	10 J 테스트 통과

내충격성 성적서 / 일반메쉬



내알칼리성 성적서 / 일반메쉬

내충격성 성적서 / 하부보강메쉬

내알칼리성 성적서 / 하부보강메쉬

5. EIFS Finish Coat (외단열 마감재)

테라코의 높은 품질의 외부마감재는 아크릴 기반의 보호막 형성, 준불연·불연 등급 등 품질뿐 아니라 다양한 패턴과 색상으로 심미적 가치에 있어서도 섬세함과 탁월함을 느끼실 수 있습니다.

구분	해당 제품
일반 마감재	테라코트, 테라코트 스톤, 테라코트 점보칩
준불연 마감재	테라코트 씰, 테라코트 플렉시텍스, 테라코트 NF, 테라코트 스톤 NF, 테라라이트 아트스톤
불연 마감재	모노코트, 테롤

5.1 Textured Coatings (텍스쳐드 마감)

외벽 마감재로서 시멘트, 콘크리트, 석고보드등 다양한 벽면 적용이 가능하며, 테라코 EIFS의 마감, 건축물의 단열 효과 유지 및 건물 외단의 심미적인 측면까지 탁월한 효과를 나타내는 테라코의 대표 제품입니다.

5.1.1 Terracoat NF (테라코트 NF) 준불연 | Terracoat 수퍼화인 플렉스

순수 아크릴릭폴리머를 주재로 한 텍스쳐드 마감재로 내후성이 탁월하며, 다양한 표현이 가능한 마감재 입니다.
테라코트는 아크릴마감재인 테라코트와 아크릴 준불연 마감재인 테라코트 NF가 있습니다.

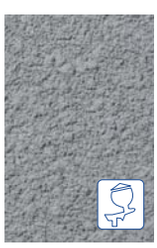
테라코트 엑셀 NF

텍스쳐드 코팅제의 가장 대표적인 제품으로 규사의 흐름에 따라 다양한 패턴연출이 가능합니다. 특히, 50가지의 다양한 표준 색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 50,000 ± 5,000
무게고형분(%) 84 ± 1
시공방법 흙손 스터코 등의 시공 방법으로 벌레무늬, 라운드패턴 등 다양한 패턴이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) (2.2 ~ 2.7) kg/㎡
포장단위 22 kg/플라스틱통

테라코트 사하라 NF

불규칙한 규사 입자 효과로 자연스러운 음양각무늬 또는 거친 스프레이 마감상태를 표현하며, 이로 인해 자연 풍화된 듯한 고급스러운 마감 효과를 연출하는 제품입니다. 특히, 50가지의 다양한 표준 색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.



색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.80 ± 0.05
점도 70,000 ± 5,000
무게고형분(%) 82 ± 1
시공방법 거친 스프레이 또는 흙손으로 마무리 할 수 있으며, 작업 의도에 따라 플라스틱 흙손을 이용하여 패턴 연출이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) (3.0 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 그래뉼 NF

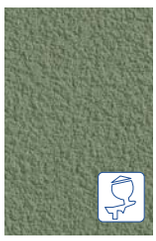
균일한 엠보싱 질감을 가지고 있어 지중해풍의 이국적인 느낌을 주며 미장패턴을 통해 보는 각도에 따라 다양하고 자연스러운 무늬를 연출할 수 있는 제품입니다. 특히, 50가지의 다양한 표준 색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.75 ± 0.05
점도 40,000 ± 5,000
무게고형분(%) 80 ± 1
시공방법 거친 스프레이 또는 스터코 등의 시공 방법으로 다양한 패턴 연출이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) 사용량(이론도포면적) 스프레이 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡, 스터코 (2.5 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

미장 뿜칠 무늬 로울러 로울러

테라코트 데코 NF

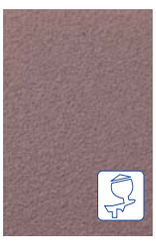
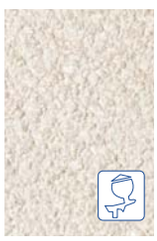
대표적인 거친 스프레이 마감재로 입체적이고, 웅장한 패턴을 표현할 수 있는 제품이며, 특히 스프레이 스터코 작업시 뚜렷한 연꽃무늬 형상을 만들어내는데 탁월합니다. 특히, 50가지의 다양한 표준 색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.



색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.55 ± 0.05
점도 65,000 ± 5,000
무게고형분(%) 80 ± 1
시공방법 거친 스프레이, 또는 스프레이 스터코 등의 시공 방법으로 다양한 패턴 연출이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) 스프레이 (3.5 ~ 4.0) kg/㎡, 스프레이 스터코 (3.0 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 노말 NF

주로 스프레이를 이용하여 시공을 하는 마감재로 수퍼화인보다는 거칠고 데코보다는 고운 중간 입자의 제품입니다. 특히 50가지의 다양한 표준색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.60 ± 0.05
점도 75,000 ± 5,000
무게고형분(%) 80 ± 1
시공방법 약간 거친 스프레이로 다양한 패턴을 연출할 수 있습니다.
사용량(이론도포면적) (2.5 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 수퍼화인 NF

입자가 곱고 신축성을 가진 제품으로서 섬세하고 부드러운 패턴을 표현할 수 있는 제품입니다. 특히 50가지의 다양한 표준색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.60 ± 0.05
점도 55,000 ± 5,000
무게고형분(%) 74 ± 1
시공방법 고운 스프레이, 각종 로울러 및 스터코 등의 시공 방법으로 자유로운 패턴 연출이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) 스프레이 (1.5 ~ 2.5) kg/㎡, 로울러 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡, 로울러 스터코 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡
포장단위 20 kg/플라스틱통

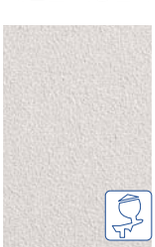
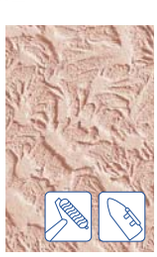
테라코트 스므스 NF

로울러로 입체적 패턴 연출이 가능한 제품으로 별도의 비계발판 없이 경제적으로 시공할 수 있는 제품입니다. 특히 50가지의 다양한 표준색상이 있으며, 주문에 의하여 거의 모든 색상을 공급할 수 있기 때문에 원하는 색상을 자유롭게 선택할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.60 ± 0.05
점도 60,000 ± 5,000
무게고형분(%) 74 ± 1
시공방법 벌집 무늬 로울러 또는 스프레이 시공이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) (1.2 ~ 1.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 수퍼화인 플렉스

테라코트 수퍼화인 플렉스는 높은 크랙 브리지 효과를 가진 신축성, 내수성, 내구성이 우수한 고탄성 마감재로서 로울러, 스프레이, 흙손 등으로 다양한 질감 및 패턴을 시공할 수 있습니다.

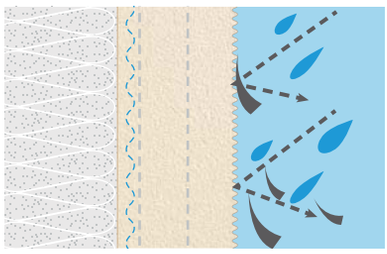
색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.50 ± 0.05
점도 85,000 ±10,000
무게고형분(%) 75 ± 1
시공방법 고운 스프레이, 각종 로울러 및 스터코 등의 시공 방법으로 자유로운 패턴 연출이 가능합니다.
사용량(이론도포면적) 스프레이 (1.5 ~ 2.5) kg/ ㎡, 로울러 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡, 로울러 스터코 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡
포장단위 20 kg/플라스틱통

5.1.2 Terracoat Sil (테라코트 씰) 준불연

최적의 실리콘이 아크릴 에멀젼의 50 % 이상이 함유된 실리콘계 텍스쳐드 마감재로서 뛰어난 내오염성, 발수성, 통기성으로 건물의 오염방지 및 내구성을 증진시키는 기능성 마감재로 준불연 마감재료의 기준에 만족한 제품입니다.

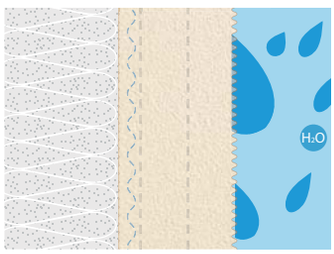
내오염성

테라코트 씰은 실리콘 수지의 쿼츠(Quartz) 효과로 오염 물질의 자연 세척되어 오염을 최소화 시켜줍니다.



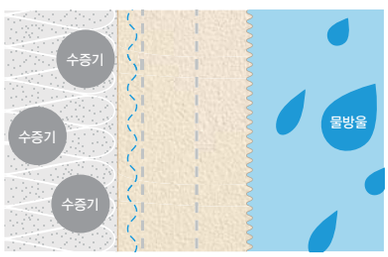
발수성

테라코 실리콘 - 아크릴 구성체 구조는 물방울보다 작기 때문에 방수막을 형성해주어 발수성이 매우 우수하여 아름다운 외관 뿐만 아니라 건물 자체의 내구성을 향상 시켜줍니다.



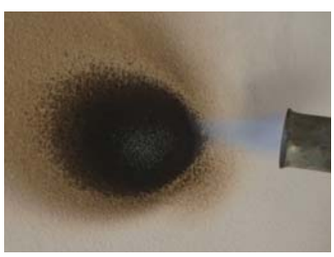
통기성

테라코 구성체는 물방울의 침투를 막아주며, 수증기를 배출하는 숨쉬는 구조 (Breathing - Effect)로 되어 있어 내오염성 및 내구성을 발현합니다.



준불연성

KS F 2271, 5660-1 가스 유해성 및 열 방출 실험결과, 준불연 성적서를 취득한 제품입니다.



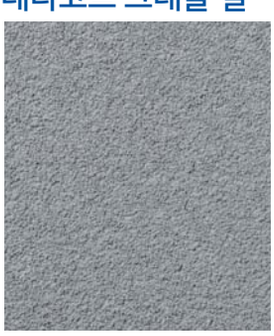
테라코트 엑셀 씰

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.90 ± 0.05
점도 50,000 ± 5,000
무게고형분(%) 81 ± 1
시공방법 흙손 미장
사용량(이론도포면적) (2.2 ~ 2.7) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 사하라 씰

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.85 ± 0.05
점도 50,000 ± 5,000
무게고형분(%) 84 ± 1
시공방법 흙손 미장
사용량(이론도포면적) (3.0 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 그래뉼 씰



색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.70 ± 0.05
점도 40,000 ± 5,000
무게고형분(%) 81 ± 1
시공방법 흙손, 스프레이
사용량(이론도포면적) 흙손 (2.5 ~ 3.5) kg/㎡
스프레이 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 데코 씰

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 66,000 ± 5,000
무게고형분(%) 80 ± 1
시공방법 스프레이, 스프레이 스터코
사용량(이론도포면적) 스프레이 (3.5 ~ 4.0) kg/㎡
스프레이 스터코 (3.0 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 수퍼화인씰

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.55 ± 0.05
점도 60,000 ± 5,000
무게고형분(%) 76 ± 1
시공방법 스프레이, 로울러, 로울러 스터코
사용량(이론도포면적) 스프레이 (1.5 ~ 2.5) kg/㎡
로울러, 로울러 스터코 (2.0 ~ 2.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 스므스 씰

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.60 ± 0.05
점도 65,000 ± 5,000
무게고형분(%) 76 ± 1
시공방법 전용 로울러
사용량(이론도포면적) (1.0 ~ 1.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

5.1.3 Terracoat Flexitex (테라코트 플렉시텍스) 준불연

혹한의 추위, 균열에 강한 고탄성 고기능성 아크릴 마감재로서 특히, 저온 탄성력이 뛰어나 우리나라 기후에 적합한 마감재입니다. 준불연 마감재의 기준에 만족한 제품으로 입자 굵기에 따라 수퍼화인, 노말, 코오스, 그래뉼의 4가지 타입으로 연출이 가능한 제품입니다.

저온 고탄성

일부 수입 제품과 다르게 혹한의 동절기가 있는 한국 기후에 적합한 균열방지기능의 고탄성을 지닌 고기능성 아크릴 제품입니다. (※ -15 ℃ 에서도 탄성력을 유지)

탄성력이 강한 테라코트 플렉시텍스

VS

타사 수입 제품

내오염성

탄성을 유지하면서도 이끼 방지 및 외부 오염에 대한 저항성을 극대화 시킨 제품입니다.

준불연성

KS F 2271, 5660-1 가스 유해성 및 열 방출 실험 결과, 준불연 성적서를 취득한 제품입니다.

준불연 테스트

플렉시텍스 수퍼화인

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 75,000 ± 5,000
신장률 > 50 %
시공방법 흙손, 스프레이
사용량(이론도포면적) (1.5 ~ 2.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

플렉시텍스 노말

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 75,000 ± 10,000
신장률 > 50 %
시공방법 흙손, 스프레이
사용량(이론도포면적) (2.0 ~ 3.0) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

플렉시텍스 코오스

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 75,000 ± 5,000
신장률 > 50 %
시공방법 흙손, 스프레이
사용량(이론도포면적) (2.5 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

플렉시텍스 그래뉼

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상
비중 1.65 ± 0.05
점도 75,000 ± 5,000
신장률 > 50 %
시공방법 흙손, 스프레이
사용량(이론도포면적) (2.5 ~ 3.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

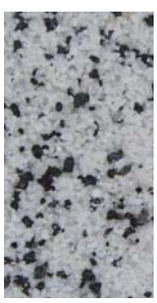
5.2 Terracoat Stone coatings (스톤 마감)

외벽 마감재로서 시멘트, 콘크리트, 석고보드 등 다양한 벽면 적용이 가능하며, 테라코 EIFS의 마감, 건축물의 단열 효과 유지 및 건물 외관의 심미적인 측면까지 탁월한 효과를 나타내는 테라코의 대표 제품입니다.

5.2.1 Terracoat Stone (테라코트 스톤) | Terracoat Stone NF (테라코트 스톤 NF) 준불연

테라코트 스톤 (미장) | 스톤NF (미장)

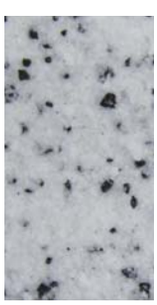
화강석 질감의 스톤 마감재로 포천석, 문경석 등 다양한 패턴이 있습니다. 내수성, 내구성, 내오염성 등이 우수합니다. 준불연 재료 기준에 적합한 제품입니다.



색상 24색
비중 1.75 ± 0.05
점도 30,000 ± 5,000
무게고형분(%) 80 ± 1
시공방법 흙손을 이용하여 시공면에 고르게 펴바르며, 경화되기 전 줄눈 테이프를 깨끗이 제거합니다.
사용량(이론도포면적) 미장 (4.5 ~ 5.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

테라코트 스톤 (스프레이) | 스톤NF (스프레이)

화강석 질감의 스톤 마감재로 포천석, 문경석 등 다양한 패턴이 있습니다. 내수성, 내구성, 내오염성 등이 우수하고, 준불연 재료 기준에 적합한 제품입니다.



색상 10색
비중 1.75 ± 0.05
점도 25,000 ± 5,000
무게고형분(%) 82 ± 1
시공방법 뿜칠 각도를 항상 정면으로 하며, 줄눈부터 메워 진행하며, 경화되기 전 줄눈테이프를 깨끗이 제거합니다.
사용량(이론도포면적) 스프레이 (4.5 ~ 5.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

5.2.2 Terracoat Jumbochip (테라코트 점보칩)

테라코트 점보칩

천연 운모석이 혼합된 고급 내외장 스톤 마감재로서 중후한 대리석 질감을 표현합니다. 내구성, 내수성, 내오염성 등의 고품질 제품이며, 스프레이 패턴으로 표현할 수 있습니다.

색상 8색
비중 1.75 ± 0.05
점도 30,000 ± 5,000
무게고형분(%) 81 ± 1
시공방법 뿜칠각도를 항상 정면으로 하며, 줄눈부터 메워 진행하며, 경화되기 전 줄눈테이프를 깨끗이 제거합니다.
사용량(이론도포면적) (4.5 ~ 5.5) kg/㎡
포장단위 25 kg/플라스틱통

5.2.3 Terralite Artstone (테라라이트 아트스톤)

테라라이트 아트스톤 (상도재) 준불연

어떠한 바탕면에도 간편하게 시공할 수 있는 탁월한 접착력과 경제성이 있는 제품으로 천연 화강석과 동일한 질감을 주면서 현대 감각에 맞게 줄눈을 자유자재로 연출할 수 있는 고품질의 페이스트 타입 제품입니다. 인테리어의 미적 표현을 위하여 펄 등이 함유된 제품이 있습니다. (※압송건 사용)

색상 29색

비중 1.00 ± 0.03

건조시간 24시간(온도 22℃ ~ 25 ℃, 습도 50 % 이내)

작업방법 스프레이

사용량(이론도포면적) (0.5 ~ 0.6) kg/㎡

유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 3개월

포장단위 18 kg/플라스틱통

테라라이트 아트스톤 (중도재)

우수한 내수성과 부착성을 가진 아트스톤 중도재는 아트스톤 시공전 표면에 화강석 버너 텍스쳐를 연출함으로서 더욱 자연석에 가까운 느낌으로 시공을 할 수 있는 제품입니다.

색상 9색 (기본 백색, MID - 01~ 08)

사용 가능 시간 개봉 후 4시간 이내

사용량(이론도포면적) (1.0 ~ 1.2) kg/㎡

유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 3개월

포장단위 25 kg/플라스틱통

중도재 컬러코드	아트스톤 컬러코드
기본 백색	52, 53
MID - 01	01, 02, 05, 54, 55, 56
MID - 02	03
MID - 03	04, 11, 12, 13, 14, 15
MID - 04	06, 07, 58
MID - 05	08
MID - 06	09, 10, 51, 57
MID - 07	16
MID - 08	17, 18, 19, 20, 59

테라라이트 아트스톤 시공 과정

Step 1. 칼라 프라이머
지정된 줄눈 컬러의 칼라 프라이머를 로울러 또는 스프레이 장비를 사용하여 평활하게 도포합니다.

Step 2. 줄눈테이프 시공
도면의 줄눈 디자인에 맞게 먹줄 작업 후, 알맞은 두께의 마스킹 테이프를 붙입니다.

Step 3. 아트스톤 중도재
아트스톤 중도재를 본타일건을 사용하여 균일하게 엠보싱 패턴을 만듭니다.

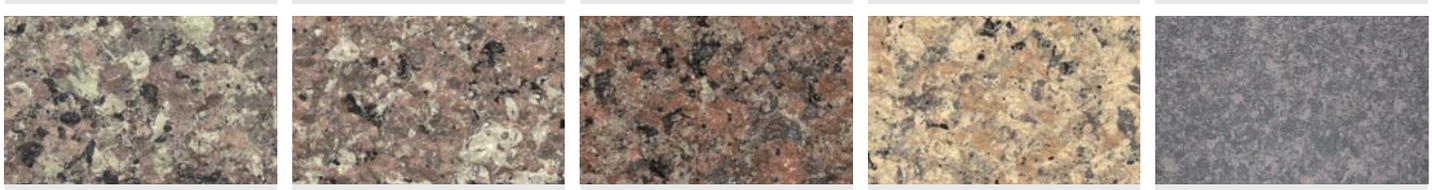
Step 4. 아트스톤 상도재
아트스톤 상도재를 전용 압송건을 사용하여 전체 도포하여 석재 무늬를 만듭니다.

Step 5. 투명 코팅 (※선택사항)
건조 후, 줄눈 테이프를 제거하며, 아트스톤 전용 투명 코팅제를 균일하게 도포합니다.

테라라이트 아트스톤 색상 패턴

※ 다양하고 더 많은 색상 및 패턴은 아트스톤 견본집을 참고하시고, 실제 제품과 차이가 있을 수 있습니다. 시공 전 확인 바랍니다.

ART-01 (포천석 버너) | ART-02 (포천석 물갈기) | ART-03 (펄브라운) | ART-04 (카페 바히아) | ART-57



ART-06 (노원홍) | ART-07 (노원홍) | ART-08 (석도홍) | ART-09 (테라 베이지) | ART-59

5.3 Mineral Based Coating (분말 마감)

유럽풍의 수려하고 고급스러운 외관을 제공하는 무기질 라임계 벽면 마감재. 한 번 시공으로 바탕 미장과 최종 마감이 가능하고, 자외선에 안정적이며, 매우 우수한 내 오염성, 내후성을 가진 불연 등급의 친환경 제품입니다.

모노코트 오리지널 불연

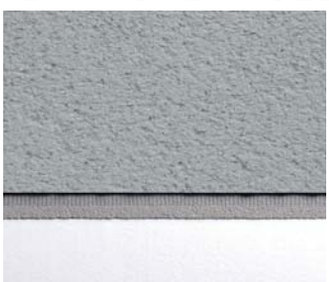
유럽풍의 수려하고 고급스러운 외관을 제공하는 라임계 분말 스크랩 벽면 마감재로 한 번 시공으로 바탕미장, 최종마감을 할 수 있습니다. 자외선에 안정적이며 매우 우수한 내오염성, 내후성을 가진 친환경 제품입니다.

스크랩핑

색상 10색
가수량 (4.0 ~ 4.5) L/ 25 kg 기준
건조시간 48시간(기상조건에 따라 가감있음)
시공방법 전용믹서 또는 핸드믹서를 사용하여 1포 25 kg당 물 (4.0 ~ 4.5) L를 넣고 3분간 충분히 혼합 후 스프레이나 흙손등을 이용하여 시공 두께가 (15 ~ 18) mm가 되도록 1차 시공을 합니다. 1차 시공 후 4 ~ 8시간 경과 후, 표면이 초기 경화되면 스크래퍼를 이용하여 (12 ~ 15) mm 두께가 되도록 표면을 부드럽게 긁어서 패턴을 완성합니다.
사용량(이론도포면적) (18 ~ 23) kg/㎡ (15 mm ~ 18 mm 시공 기준)
유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 6개월
포장단위 25 kg/지대

외단열용 모노코트 (모노코트, 모노코트SC) 불연

기존 모노코트 오리지널에 특수 유기접착제와 셀룰 로오스를 첨가하여 외단열 시공에도 적용 가능하도록 개발된 제품입니다. (일반 메쉬 사용, 메탈라스 시공 불필요)



색상 10색
가수량 (4.0 ~ 4.5) L/ 25 kg 기준
건조시간 48시간(기상조건에 따라 가감있음)
시공방법 베이스코트용 모노코트로 3 mm 이상 메쉬미장 후 모노코트SC를 스프레이 또는 흙손을 이용하여 (7 ~ 8) mm두께로 고르게 작업을 하고 초기경화가 이루어지면, 스크래퍼를 이용하여 약 5 mm 두께가 되도록 표면을 긁어서 패턴을 완성합니다.
사용량(이론도포면적) 모노코트 : (4.5 ~ 5.0) kg/㎡ (3 mm 시공 기준) / 모노코트 SC : (12 ~ 13) kg/㎡ (8 mm 시공 기준)
유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 6개월
포장단위 25 kg/지대

테롤 불연

테롤리안풍의 무기계 벽면 불연 마감재로 아름다운 외관을 연출하는 고급 마감재입니다. 테롤은 쉽고 빠르게 시공할 수 있으며, 외벽보호에 우수한 효과가 있으며, 흙손 미장과 스프레이 시공도 가능합니다.

미장

색상 10색
가수량 그래뉼 (3.5 ~ 4.0) L/20 kg, 코오스 (4.0 ~ 4.5) L/20 kg
※ 테롤 코오스는 불연 메쉬 미장재로도 사용 가능합니다.
건조시간 48시간 (기상조건에 따라 가감있음)
시공방법 스프레이 또는 미장의 방법으로 고르게 도포한후 시공면의 평활도를 잡아줍니다. 이색이나 조인트를 없애기 위하여 작업량을 고려하여 연속 작업으로 시공합니다.
사용량(이론도포면적) 그래뉼 (3.0 ~ 5.0) L/20 kg, 코오스 (3.0 ~ 5.0) L/20 kg
유효기간 개봉하지 않은 상태에서 제조일로부터 6개월
포장단위 20 kg/지대

6. Topcoats (상도 코팅제)

순수 아크릴계 소프트 에멀젼을 주성분으로 한 도장재로서 마감재의 패턴과 질감을 그대로 유지시켜 주면서 제품의 선택에 따라 내오염성 및 크랙 저항성에 탁월한 효과가 있습니다.

테라코트 톱코트 I 톱코트 투명

톱코트 : 순수 아크릴 수지를 주성분으로 한 도장재로서 다양한 색상을 선정하여 시공할 수 있으며, 마감재의 패턴과 질감을 그대로 유지시켜 줍니다.
톱코트 투명 : 고품질의 아크릴 수지를 주성분으로한 무광 타입의 수용성 투명 코팅제로서 열화 현상으로부터 마감면을 보호해줍니다.

색상 톱코트 : 테라코트 표준 50색 및 주문 색상/ 톱코트 투명 : 유백색(건조 후 투명)

비중 톱코트 : 1.40 ± 0.05/ 톱코트 투명 : 1.02 ± 0.02

무게고형분(%) 톱코트 : 54 ± 1/ 톱코트 투명 : 27 ± 1

시공방법 스프레이, 로울러, 브러쉬

사용량(이론도포면적) 톱코트 : (0.24 ~ 0.30) L/㎡ (2회 도장 기준) / 톱코트 투명 : 0.14 L/㎡ (2회 도장 기준)

포장단위 톱코트: 14 L/플라스틱통, 톱코트 투명: 18 L/플라스틱통

씰톱

수분과 온도 변화 등으로 생기는 결로, 백화, 오염, 탈색 등 외장재의 결점을 방지하기 위하여 순수 실리콘이 아크릴 에멀젼의 80 % 이상을 함유한 고품질, 고기능성 실리콘 페인트로 내수성, 내오염성이 뛰어난 제품입니다. 건축물의 아름다운 외관을 지속적으로 유지시키면서 건물을 보호하고 오염을 방지하여 보수 비용을 최소화 할 수 있습니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상

비중 1.40 ± 0.05

점도 115 ± 5

무게고형분(%) 53 ± 1

시공방법 스프레이, 로울러, 브러쉬

사용량(이론도포면적) (0.26 ~ 0.30) L/㎡ (2회 도장 기준)

포장단위 14 L/플라스틱 통

플렉시쉴드

순수 아크릴계 에멀젼을 주제로 한 반광의 고탄성 페인트로서 기온변화에 대한 물성유지 및 기존 건축물에 발생된 잔크랙을 은폐시키는 탁월한 능력을 가지고 있으며, 우수한 내오염성을 발현하는 고품질 고탄성 제품입니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상

비중 1.30 ± 0.05

점도 100 ± 5

무게고형분(%) 58 ± 1

사용량(이론도포면적) (0.28 ~ 0.32) L/㎡ (2회 도장 기준)

포장단위 16 L/플라스틱통

테라코트 스테인 불연

패턴이 있는 텍스쳐드 마감면위에 색상을 발현하는 불연 도장재입니다. 내오염성이 우수하기 때문에 대기 오염이 많은 도심지역에서도 탁월한 성능을 발휘합니다. 테라코트 스테인은 본래의 텍스쳐 질감을 그대로 유지 시키며 색상만 입히는 도장재로 특히, 분말마감재(모노코트, 테롤)의 재도장에 적합합니다.

색상 테라코트 표준 50색 및 주문 색상

pH 8 ~ 9

비중 1.15 ± 0.05

사용량(이론도포면적) (0.25 ~ 0.30) L/㎡ (2회 도장 기준, 현장 상황에 따라 가감있음)

포장단위 14 L/플라스틱통

유효기간 개봉하지 않은 상태에서 12개월

7. Primers (프라이머)

프라이머는 하지면과 상도재와의 접착력을 증대시켜주는 자재로 하지면과 마감재의 종류에 따른 다양한 제품이 있습니다.

P-프라이머

아크릴릭 폴리머를 주성분으로한 내·외부용 프라이머 제품. 내수성, 내알칼리성, 작업성등이 우수하며, 콘크리트, 모르타르, 목재면 등에 침투, 흡수됩니다. 또한 기공, 먼지등의 이물질을 처리, 표면을 단단해주며 상도 도료와의 접착력을 증진시켜 줍니다.

색상 유백색
비중 1.02 ± 0.05
사용량(이론도포면적)
(0.08 ~ 0.10) L/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 4 L, 18 L/플라스틱통

시공방법 P-프라이머에 물을 혼합하지 말고, 균일하게 되도록 잘 저은 후, 로울러 또는 스프레이 장비를 사용하여 평활하게 도포합니다.

칼라프라이머

고품질의 침투형 표면강화 프라이머로 시멘트 콘크리트면, 회벽면, 시멘트 몰탈면, 플라스터면에 적용이 가능하며 당사의 마감재와 페인트, 도막이 얇은 시멘트 모르타르의 베이스 프라이머로 사용됩니다.

색상 다양한 색상 조색 가능
비중 1.30 ± 0.03
사용량(이론도포면적)
(0.15 ~ 0.20) L/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 18 L/플라스틱통

시공방법 칼라 프라이머에 물을 혼합하지 말고, 균일하게 되도록 잘 저은 후, 로울러 또는 스프레이 장비를 사용하여 평활하게 도포합니다.

PF-프라이머

PF보드와 메쉬미장재의 부착력을 증진시켜주는 하도재로 PF보드를 부착후, 메쉬미장전 PF보드 알루미늄면에 도포하여, 로울러, 붓, 스프레이로 시공이 가능하며, 작업이 용이합니다.

색상 유백색
비중 1.01± 0.02
사용량(이론도포면적)
(0.2 ~ 0.3) L/㎡ (2회도장시)
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 18 L/플라스틱통

시공방법 PF-프라이머에 물을 혼합하지 말고, 균일하게 되도록 잘 저은 후, 로울러 또는 스프레이 장비를 사용하여 평활하게 도포합니다.

G-프라이머 S-200

금속 바탕면에 마감재 시공전 사용하는 하도재로 특히, 금속면과 수성 마감재등의 접착력 향상에 뛰어나며, 사용이 간편합니다. 로울러, 붓, 스프레이로 시공이 가능하여 작업이 용이합니다.

색상 유백색
비중 1.26 ± 1.32
사용량(이론도포면적)
(0.1 ~ 0.2) L/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 18 L/플라스틱통

시공방법 G-프라이머 S-200에 물을 혼합하지 말고, 균일한 재질이 되도록 잘 저은 후, 로울러나 스프레이로 작업하여 평활하게 도포합니다.

씰프라임

실리콘 마감재 전용 프라이머로서 수용성 실리콘과 특수 아크릴 레진을 주재로 한 침투식 프라이머로 물에 대한 저항성이 우수하여 백화 발생을 억제하고, 바탕면에 깊숙이 침투하여 마감재의 접착력을 증진시켜 줍니다.

색상 유백색
비중 1.01 ± 0.05
사용량(이론도포면적)
(0.1 ~ 0.2) L/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 18 L/플라스틱통

시공방법 씰프라임에 물을 혼합하지 말고, 균일한 재질이 되도록 잘 저은 후, 로울러나 스프레이로 작업하고 최적의 부착성을 위해 가능한 빠르게 마감 작업을 합니다.

ALC-프라이머

아크릴릭 폴리머를 주성분으로한 곰팡이 발생 억제 능력의 방균 프라이머로, 내알칼리성, 접착력이 뛰어나고, 특히 ALC 블록면에 상도 부착력을 향상시켜주며 수분과 알칼리 성분으로부터 방부성, 방균성등을 증가시켜 주는 내, 외부용 제품입니다.

색상 유백색
비중 1.02 ± 0.05
사용량(이론도포면적)
(0.1 ~ 0.15) L/㎡
유효기간 정상적 보관 조건에서 12개월
포장단위 18 L/플라스틱통

시공방법 ALC-프라이머에 물을 혼합하지 말고, 균일한 재질이 되도록 잘 저은 후, 로울러 또는 스프레이 장비를 사용하여 평활하게 도포합니다.

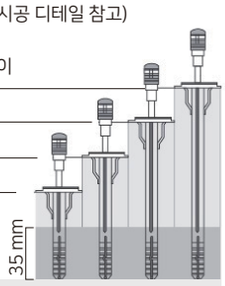
8. Mechanical Fasteners (화스너)

테라코 화스너는 헤드 부분에 단열 처리가 되어있어 화스너 시공으로 인한 열교 현상을 최소화 하였습니다.
테라코 화스너는 건물의 높이에 따라 적정한 사용량을 제시하고 있습니다. (※시공 디테일 참고)

테라코 화스너

단열재 두께	화스너 길이
200 mm	245 mm
150 mm	195 mm
100 mm	145 mm
50 mm	95 mm

Constant anchor death 35 mm
Bending moment - 1.90Nm

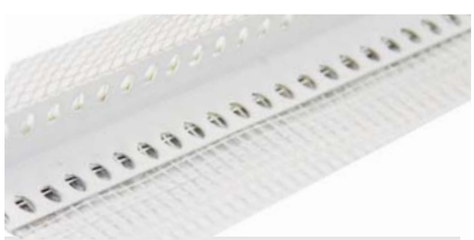


단열재 두께별 화스너 시공길이

화스너 시공 요령

프라이머는 하지면과 상도재와의 접착력을 증대시켜주는 자재로 하지면과 마감재의 종류에 따른 다양한 제품이 있습니다.

스타트 트랙



코너비드

낙수방지 코너비드

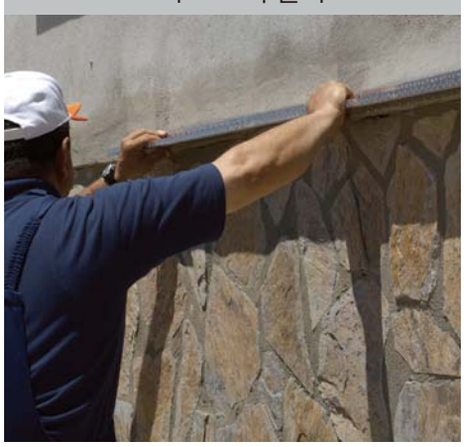
테라코 외단열 시스템 자재 및 구성표

시스템 구성 및 주요 자재		ALPHA 알파 시스템	FIRE BREAK 알파 FB 시스템	PF 준불연 PF 준불연 시스템	MW 준불연 미네랄울 준불연 시스템	MW 불연 미네랄울 불연 시스템
단열재	비드법 보온판 1종	O	O	X	X	X
	비드법 보온판 2종	O	O	X	X	X
	PF 보드	X	X	O	X	X
	미네랄울 보드	X	O	X	O	O
1) 접착제	스치로본드 수퍼	O	X	X	X	X
	스치로본드 DP	O	O	O	O	O
베이스 코트	스치로본드 수퍼	O	X	X	X	X
	스치로본드 DP	O	O	O	O	X
	모노코트, 테롤(코오스)	X	X	X	X	O
프라이머 (단열재면 +미장면)	P프라이머 + P프라이머 또는 칼라프라이머	O	O	X	O	O
	P프라이머 + 씰프라임(테라코트씰 마감)	O	O	X	O	X
	PF프라이머 + P프라이머 또는 칼라프라이머	X	X	O	X	X
	PF프라이머 + 씰프라임(테라코트씰 마감)	X	X	O	X	X
마감재	일반 - 테라코트, 테라코트 스톤, 테라코트 점보칩	O	X	X	X	X
	준불연 - 테라코트 NF, 테라코트 스톤 NF, 테라코트 씰, 플렉시텍스, 테라라이트 아트스톤	O	O	O	O	X
	불연 - 모노코트, 테롤(코오스, 그래뉼) 2)	O	O	O	O	O
상도 코팅제	플렉시쉴드 / 테라코트 톱코트 / 씰톱 테라코트 스테인	O	O	O	O	O

1) 접착제 시공전 P-Primer로 하지면 처리시 접착력이 강화됩니다.
2) 모노코트는 모노코트를 베이스코트 시공 후, 모노코트SC를 마감재로 시공하고, 테롤은 테롤(코오스)를 베이스코트로 시공 후, 테롤(코오스,그래뉼)을 마감재로 시공합니다.

Application Guide

STEP.1
스타트 트랙 설치



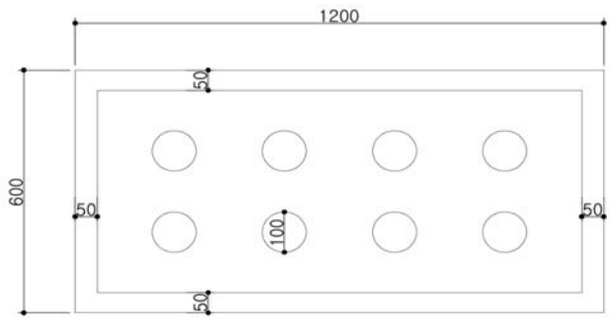
STEP.2
접착제 시공 및 단열재 부착

STEP.3
화스너 시공

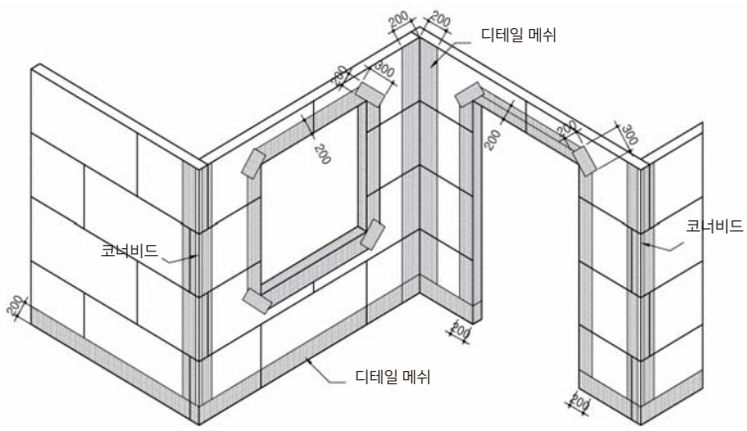
테라코 외단열 시스템 시공 방법

하지면 이격 시공

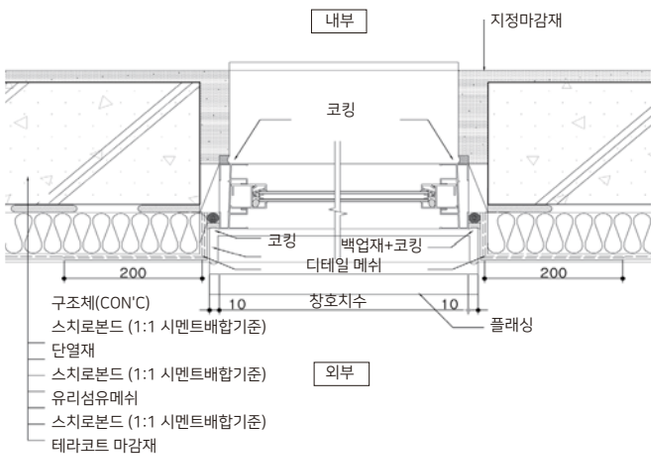
리본뎁 접착 방법



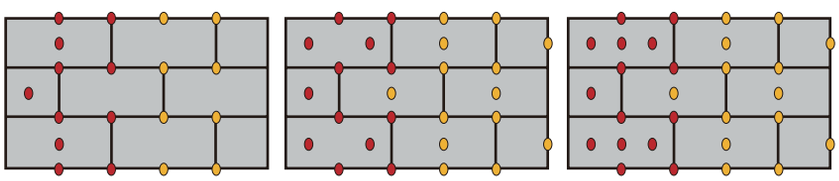
디테일 메쉬 및 보드 부착 방법



개구부 연결 부위



화스너 시공 방법 1 : 조인트 시공법



※ 0 ≤ 높이(m) ≤ 8

PCS / ㎡	EDGE	SURFACE
	5	3

※ 8 ≤ 높이(m) ≤ 20

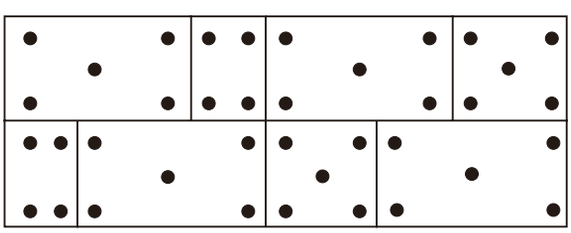
PCS / ㎡	EDGE	SURFACE
	6	4

※ 20 ≤ 높이(m)

PCS / ㎡	EDGE	SURFACE
	7	4

화스너 시공방법 2 : 인보드 시공법

(높은 풍압 및 기후 변화가 심한 지역)



STEP.4
메쉬 시공

STEP.5
프라이머 시공

STEP.6
마감재 시공

송파 파크 하비오

제주 신화역사공원 호텔

하계동 제로에너지 주택

위례 테라스하우스

대구 창조경제혁신센터

문막 오크밸리 리조트

제주 신라 호텔

세곡동 아파트

평창 알펜시아 리조트

양양 대명 쏠비치 리조트

대구 폴리텍 대학

FED OO지역 교육시설

TERRACO®

SWEDEN · UK · IRELAND · RUSSIA · ALGERIA · EGYPT · SOUTH AFRICA · JORDAN

UAE · PAKISTAN · THAILAND · VIETNAM · CHINA · KOREA

www.terraco.co.kr

제작 : 2021년 03월

테라코 코리아㈜ **TERRACO KOREA CO., LTD.**

서울사무소 서울시 송파구 법원로 11길 7 6BL, C동, 301~306 **대표전화** (02)561-1551 **팩스** (02)567-1771
본사 및 공장 충북 제천시 송학면 송학로 10길 21 **대표전화** (043)645-8814 **팩스** (043)643-9429
광주공장 및 중앙물류센터 경기 광주시 오포읍 매자리길 204-10 **대표전화** (031)767-4621 **팩스** (031)767-4625 **중앙물류센터** (02)3426-9210

영업소 서부 테라코 (031)998-5760/경기 테라코 (031)261-2131/경기남부 테라코 (031)375-3529
경기북부 테라코 (031)843-8083/대전 테라코 (042)255-7500/중부 테라코 (043)652-2475/영동 테라코 (033)653-7100
중앙홈 테라코 (053)254-0411/동부 테라코 (052)269-7782/부산 테라코 (051)317-7704/전주 테라코 (063)251-9325
호남 테라코 (062)524-9325/제주 테라코 (064)721-8105

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY